




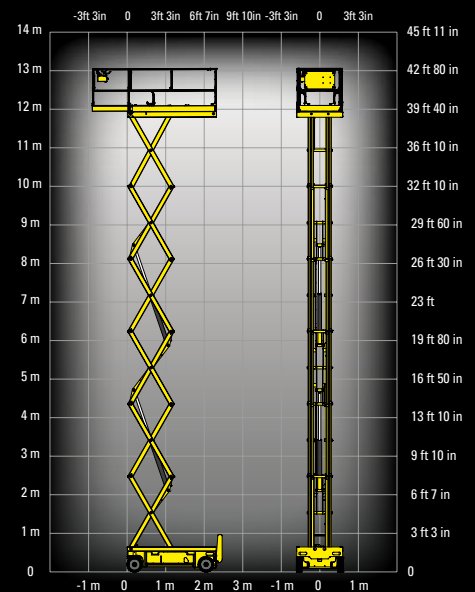
**Aussergewöhnliche Produktivität:**

- 14 m Arbeitshöhe
- Verfahrbarkeit in voller Arbeitshöhe
- Maximale Tragfähigkeit : 350 kg
- Ausfahrbare Plattform
- Hohe Betriebszeit

**Robust, Zuverlässig, einfache Wartung**

- Optimale Kompaktheit:
- 1,20 m Breite
- Abklappbares Geländer

350 kg / 3x   
770 lbs



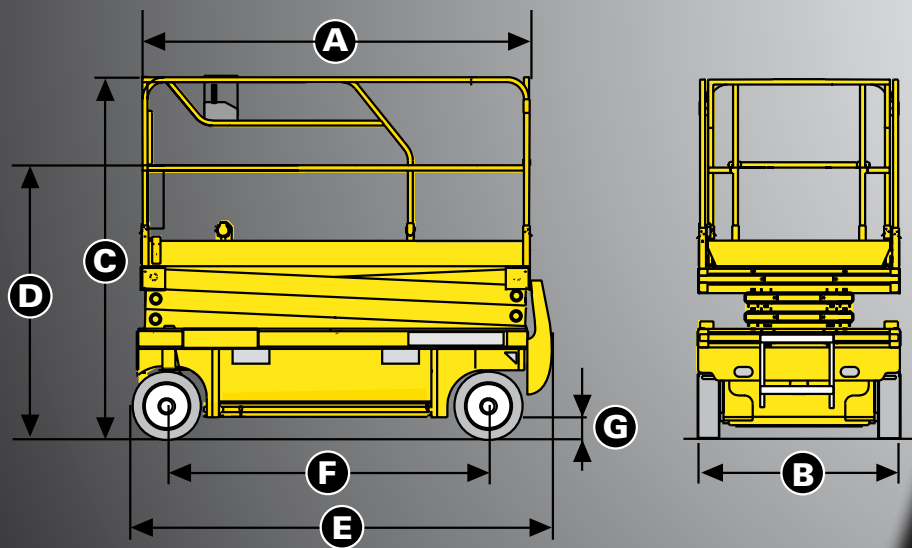
**Haulotte**   
GROUP

Erfahrung der Innovation



# COMPACT14

ELEKTROSCHERENARBEITSBÜHNE



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

## COMPACT 14

Arbeitshöhe	14 m
Plattformhöhe	12 m
Maximale Tragfähigkeit	350 kg
A - Plattformlänge	2.3 m
Plattformlänge mit Ausschub	3.22 m
Plattformausschub	0.92 m
B - Plattformbreite	1.2 m
C - Höhe im eingefahrenen Zustand (mit Geländer)	2.5 m
D - Höhe im eingefahrenen Zustand (Plattform)	2.08 m
E - Länge	2.45 m
B - Breite	1.2 m
F - Radstand	1.86 m
G - Bodenfreiheit - Pothole aufgeklappt	13 cm
Bodenfreiheit - Pothole abgeklappt	2.5 cm
Fahrgeschwindigkeit	0.9 - 3 km/h
Verfahrbarkeit in maximaler Höhe bis	12 m
Maximale Steigfähigkeit	23 %
Neigungsmesser	2° / 3°
Hebe- und Senkzeit	68 s / 54 s
Wenderadius - außen	2.5 m
Abriebfreie Reifen	15x5
Batterien	24 V - 255 Amph (C5)
Tankkapazität des Hydrauliköls	27 l
Gesamtgewicht	3170 kg

## STANDARDAUSSTATTUNG

- Kippschutz
- Batterieladeanzeige
- Proportionales Heben und Senken
- Abnehmbares Bedienpult auf der Plattform
- Einfache Wartung: alle Komponenten in einer Schublade
- Automatisches Abschalten des Batterieladegerätes
- Abriebfreie Bereifung
- Manuelles lösen der Bremse
- Schrägstandüberwachung
- Überlastüberwachung
- Manueller Notablass
- Gabelstaplernaufnahme zur Verladung
- Abschlepp- und Kranösen
- Hupe
- Betriebsstundenzähler

## OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Rundumkennleuchte
- Akustisches Fahrsignal
- Arbeitsscheinwerfer
- Steckdose im Arbeitskorb
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Zentrales Batteriebefüllsystem



**Haulotte**   
GROUP